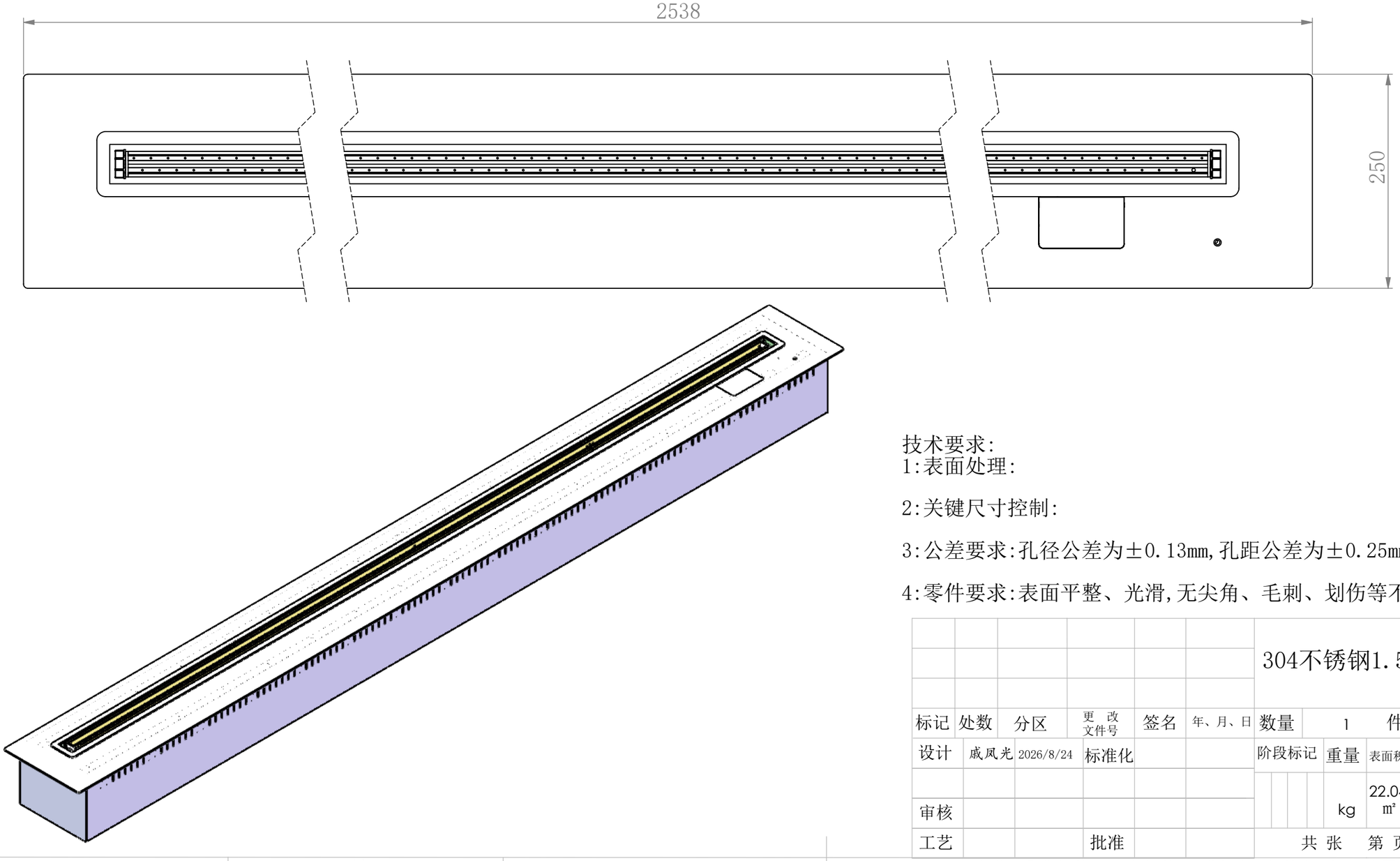


剖面 0-0
比例 1 : 5



技术要求:
1:表面处理:

2:关键尺寸控制:

3:公差要求:孔径公差为±0.13mm,孔距公差为±0.25mm,未注尺寸公差为±0.50mm

4:零件要求:表面平整、光滑,无尖角、毛刺、划伤等不良情况，锐边倒钝

						304不锈钢1.5mm				96”电子炉芯总装配-铜槽-附加外盒	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	数量	1	件/套		杭州力准金属制品有限公司	
设计	戚凤光	2026/8/24	标准化			阶段标记	重量	表面积	比例		
							kg	22.048 m²	1:20		
审核											
工艺			批准			共 张		第 页			

zou zhi wen

E:\力准图\壁炉订单\2022年订单\96“非标电子炉芯自动门（内置按键2023铜槽）\